

Název výrobku:	ProHB S 2003
Zařazení výrobku:	syntetické barvy na kov
Stručný popis výrobku:	základní syntetická rychleschnoucí antikoroziční barva na kov

Použití: základní nátěr povrchů železných kovů pro venkovní i vnitřní použití, případně k nátěrům vhodně předupraveného zinkovaného povrchu. Je určen především k základním nátěrům ocelových konstrukcí, litiny, vrat, plotů, strojřenských výrobků apod. Většinou se kombinuje se syntetickými vrchními nátěrovými hmotami, např. ProHB S 2013 nebo ProHB 3v1, ale je možné i přelakování polyuretanovými barvami. V kombinaci s antikoroziční vrchní barvou ProHB S 2013 splňuje požadavky na ochranu proti korozní agresivitě atmosféry pro stupeň C3 stří. životnost (ČSN EN ISO 12944-2).

Odstíny: bílý (0100), šedý (0125) a červenohnědý (0840).

Ředidlo: S 6006 (pro aplikaci nátěrem), S 6001 (pro profesionální aplikaci stříkáním příp. za nižších teplot pro aplikaci nátěrem).

Doporučené hmotnostní ředění:

0 až 8 % hm.	natírání štětcem, válečkem (S 6006)
0 až 5 % hm.	stříkání AIRLESS, AIRMIX (S 6001)
5 až 15 % hm.	vzduchové stříkání (S 6001)

Doporučené objemové ředění:

0 až 14 % obj.	natírání štětcem, válečkem (S 6006)
0 až 9 % obj.	stříkání AIRLESS, AIRMIX (S 6001)
9 až 25 % obj.	vzduchové stříkání (S 6001)

Nanášení: štětcem nebo válečkem s krátkou stříží (vhodnými pro rozpouštědlové barvy), stříkáním včetně AIRLESS (160 – 200 bar, tryska s minimálním úhlem 30°, max. 80 µm suchého filmu v 1 vrstvě), AIRMIX (100 – 120 bar, přídatný vzduch 1 bar, tryska s minimálním úhlem 30°, max. 80 µm suchého filmu v 1 vrstvě) a HVLP.

Vydatnost: 10 - 12 m² z 1 litru barvy v jedné vrstvě (40 µm DFT, beze ztrát)

Podklad: soudržný, suchý, bez mechanických nečistot, rzi a okují, odmaštěný, vybroušený nebo otryskaný, případně zatmelený.

Aplikační teplota: teplota hmoty, prostředí a podkladu se musí při aplikaci a do 24 hodin po aplikaci pohybovat v rozmezí +5 až +25 °C (nejlépe +18 až +22 °C; vždy minimálně 3 °C nad teplotou rosného bodu), do 75% relativní vlhkosti vzduchu.

Příprava barvy před použitím: je nutné odstranit případný škrálop a barvu řádně promíchat. Při manipulaci nebo míchání se postupuje tak, aby nedocházelo k nadměrné tvorbě pěny. Barvu je možné dle potřeby a výše uvedeného doporučení ředit vhodným ředidlem. Po otevření obalu je potřeba barvu co nejdříve zpracovat.

APLIKAČNÍ POSTUP:

Podklad se odmastí a obrousí drátěným kartáčem nebo brusným papírem, příp. se otryská (min. na st. 2, lépe 2,5), následně se zbaví prachu. V případě potřeby se provede tmelení. Základní nátěr se provede barvou ProHB S 2003 ve 2 vrstvách (celkem min. 50 µm suchého filmu, pokud bude základní nátěr dočasně exponován na povětrnosti, doporučuje se aplikovat tl. min. 80 µm). Při stříkání je nanosení druhé vrstvy možné nejdříve po 1 hodině (lépe po 2 h). Nanosení vrchní barvy je nejdříve možné po 1 h (lépe 4 h) od nanosení poslední vrstvy základní barvy. Vrchní nátěr se provede např. barvou ProHB S 2013 ve 2 - 3 vrstvách

(celkem min. 120 µm suchého filmu), interval mezi jednotlivými nátěry je buď do 4 h (stříkáním „mokrý do mokrého“) nebo až po 24 h. (Platí při 23 °C a maximální rovnoměrné tloušťce zaschlého filmu do 50 µm. Vyšší tloušťka filmu nebo nižší teplota při aplikaci a v průběhu schnutí tento interval prodlužují.) Všechny pomůcky je nutné při pracovních přestávkách chránit proti zaschnutí a po práci omýt příslušným ředidlem.

Skladování: v suchu, při +5 až +25 °C. Nesmí zmrznout, chránit před přímým slunečním zářením. Výrobek si v původním neotevřeném balení uchovává své užité vlastnosti minimálně do data uvedeného na obalu (EXP.), tj. 36 měsíců od data výroby.

Balení: podle aktuální nabídky – viz ceník

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Obsah netěkavých látek - sušina (ČSN EN ISO 3251)	cca 71 % hmotnostních	≥53 % objemových
TOC (= obsah těkavého organického uhlíku)	≤360 g/l	(≤0,260 kg/kg)
VOC kategorizace	kategorie: A	subkategorie: i
		druh: RNH
Max. prahová hodnota VOC	500 g/l	
Obsah VOC ve výrobku připraveném k použití	≤495 g/l	(≤0,355 kg/kg)
Hustota (ČSN EN ISO 2811-1)	cca 1,4 ±0,1 g/cm ³	
Zasychání (23 °C, rel. vlhkost vzduchu 60 % obj., 40 µm DFT)	do st. 1	≤15 min.
	do st. 4	≤60 min.
Spotřeba (v jedné vrstvě, 40 µm DFT, beze ztrát)	0,08 - 0,10 l/m ²	

Parametry zaschlého nátěru:

Přílnavost (ocel, mřížková zkouška, ČSN EN ISO 2409)	stupeň 0 - 1	(vysoká až velmi vysoká)
Lesk (po 24 h, geometrie 60°, dle ČSN ISO 2813)	nehodnoceno	
Stupeň lesku (klasifikace dle ČSN EN 927-1)	neklasifikováno	

Životnost zaschlého nátěru (dle ČSN EN ISO 12944-5): při 80 µm (DFT) v kombinaci se 120 µm (DFT) antikoroziční vrchní barvy ProHB S 2013 splňuje požadavky na ochranu proti korozní agresivitě atmosféry pro stupeň C3 ve střední životnosti (dle ČSN EN ISO 12944-2).

Teplotní odolnost zaschlého nátěru: krátkodobě do 80 °C.

Bezpečnost při práci, první pomoc, likvidace odpadů, obsah VOC: uvedeny na obalu a v bezpečnostním listu tohoto výrobku. Uvedené údaje v tomto technickém listu jsou údaji orientačními. Doporučujeme odzkoušet výrobek pro konkrétní aplikaci a podmínky. Za správné použití výrobku nese odpovědnost spotřebitel. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předchozího upozornění. Aktualizované verze technických listů jsou na vyžádání k dispozici u výrobce.