

# HET-O Aquadecol Primer 0109 šedý (0.75kg)

» HET výrobky na objednávku - barvy a laky na dřevo a kov



Kód produktu

004-10431

Základní vodou ředitelná antikoroziční barva.

Kvalitní základní nátěr pod vodou ředitelné akrylátové barvy.  
Prodlouží životnost kovových povrchů.

Dostupnost na prodejně v Příbrami::

na objednávku

# HET-O Aquadecol Primer 0109 šedý (0.75kg)

» HET výrobky na objednávku - barvy a laky na dřevo a kov

## Popis

### Použití:

k základním antikorozním nátěrům povrchů železných a neželezných kovů ve vnitřním, v méně náročných podmínkách

i venkovním, prostředí. Výrobek je vhodný např. k nátěrům kovových zárubní, těles ústředního topení, ocelových regálů, odlitků, strojních dílců, vnějších plášťů nádrží apod.

Barvu je vhodné kombinovat s vrchními vodou ředitelnými akrylátovými nátěrovými hmotami, např. AQUADECOL SG, AKRYL MAT/LESK. V systému s vrchní pololesklou akrylátovou barvou AQUADECOL SG splňuje požadavky na ochranu proti stupni C2 korozní agresivity ve střední životnosti (dle ČSN EN ISO 12944-6). Zaschlý nátěr krátkodobě odolá teplotě okolo 70 °C.

Barva není určena pro přímý styk s potravinami a pitnou vodou, není vhodná pro nátěry trvale vystavené vysoké vlhkosti či náročnějším povětrnostním podmínkám, nelze ji použít na nátěry vnitřků nádrží na vodu apod.

Odstín: 0109 šedý

### Ředidlo:

voda (pitná)

Doporučené objemové ředění: bez ředění (max. 5 % obj.) natírání štětcem, válečkem 0 - 6,5 % obj.

vzduchové stříkání AIRLESS, AIRMIX, HVLP

Doporučené hmotnostní ředění: bez ředění (max. 5 % hm.) natírání štětcem, válečkem 0 - 5 % hm.

vzduchové stříkání AIRLESS, AIRMIX, HVLP

### Nanášení:

štětcem (pro vodou ředitelné barvy), válečkem (lakovacím polyesterovým válečkem s hustým potahem, s nízkou výškou plyše cca 4mm), stříkáním včetně AIRLESS, AIRMIX a HVLP. Při aplikaci stříkáním je vhodné předem provést zkoušky na konkrétním zařízení.

### Vydatnost:

6 - 8 m<sup>2</sup> /kg (při 80 µm zaschlého filmu, beze ztrát) podle savosti a struktury podkladu, aplikační techniky, tloušťky nanesené vrstvy a dalších faktorů