

# HET-O HET Soldecol PUR Primer (2,5l) šedý

» HET výrobky na objednávku - barvy a laky na dřevo a kov



Kód produktu

2020006997

Dvousložková polyuretanová barva pro základní venkovní i vnitřní nátěry železných a neželezných kovů (pozink, měď, hliník apod.). Je určena zejména k nátěrům ocelových konstrukcí, zemědělské, manipulační, dopravní a skladové techniky, klempířských prvků, stožárů, střešních plechů, přepravních a skladových kontejnerů apod. Nátěr je určen pro prostředí s charakterem chemického (čisticí a chem. prostředky) a mechanického namáhání a pro aplikace s požadavkem na velmi rychlé zasychání a vytvrzování.

Dostupnost na prodejně v Příbrami::

na objednávku

# HET-O HET Soldecol PUR Primer (2,5l) šedý

» HET výrobky na objednávku - barvy a laky na dřevo a kov

## Popis

Použití: dvousložková polyuretanová barva pro základní venkovní i vnitřní nátěry železných a neželezných kovů (pozink, měď, hliník apod.). Je určena zejména k nátěrům ocelových konstrukcí, zemědělské, manipulační, dopravní a skladové techniky, klempířských prvků, stožárů, střešních plechů, přepravních a skladových kontejnerů apod. Nátěr je určen pro prostředí s charakterem chemického (čistící a chem. prostředky) a mechanického namáhání a pro aplikace s požadavkem na velmi rychlé zasychání a vytvrzování.

Odstín: světle šedý 0110

Tužidlo: SOLDECOL PUR HARDENER

Poměr mísení barvy k tužidlu 8,5 : 1 objemově; 11 : 1 hmotnostně.

Ředidlo: SOLDECOL U 6002 (případně THINNER PUR - S 0710, THINNER PUR - S 0720 nebo po odzkoušení jiná ředidla určená do 2K PUR barev např. U 6002, U 6051, U 6003).

Doporučené hmotnostní ředění:

0 až 15 % hm. natírání štětcem

0 až 15 % hm. stříkání AIRLESS, AIRMIX

10 až 20 % hm. vzduchové stříkání

Doporučené objemové ředění:

0 až 25 % obj. natírání štětcem

0 až 25 % obj. stříkání AIRLESS, AIRMIX

15 až 30 % obj. vzduchové stříkání

Nanášení:

stříkáním včetně AIRLESS (160 - 200 bar, tryska s minimálním úhlem 30°) a AIRMIX (100 - 120 bar, přídatný vzduch 1 bar, tryska s minimálním úhlem 30°). Je vhodné předem provést zkoušky na konkrétním zařízení. V případě nátěrů menších ploch, pásových nátěrů rohů, hran apod. nebo k opravným nátěrům lze použít štětec. Při nátěru štětcem nelze zaručit výsledný vzhled filmu jako u stříkání.

Vydatnost: 14,5 m<sup>2</sup>

z 1 litru směsi v jedné vrstvě (40 µm DFT, beze ztrát)