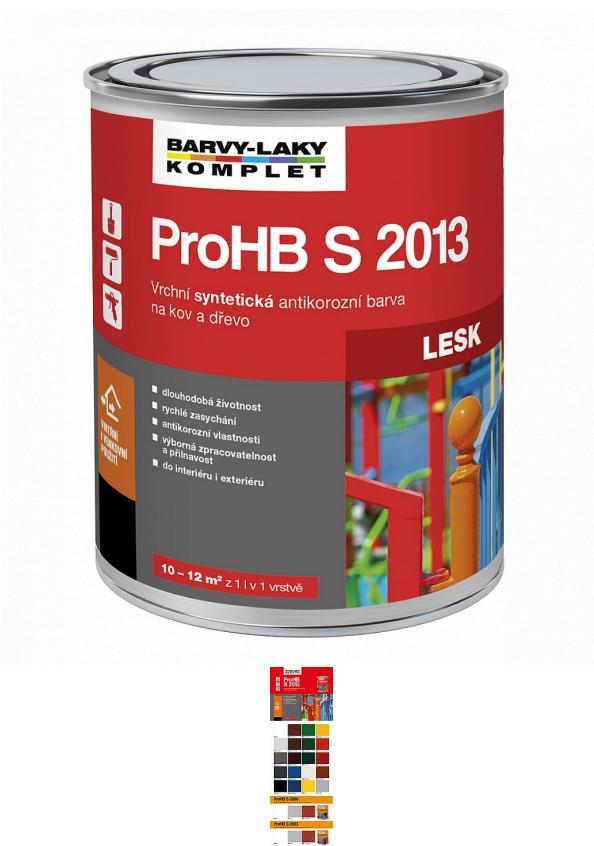


# HET ProHB S 2013-8440 0,6l červenohnědý

» ProHB



Kód produktu

2020004102

vrchní syntetická lesklá antikorozní barva na kov a dřevo.  
Zaregistrujte se a získejte slevu ve výši 6% na Vaše nákupy v našem e-shopu! Sleva Vám bude odečtena v seznamu položek objednávky před jejím odesláním! Tento výrobek je možné natónovat v systému HET MULTIMIX v široké škále odstínů! Tento výrobek je možné natónovat v systému HET MULTIMIX v široké škále odstínů!

Dostupnost na hlavním skladě - prodejna Příbram:

11,00 ks

# HET ProHB S 2013-8440 0,6l červenohnědý

» ProHB

## Popis

Použití: vrchní lesklý nátěr železných kovů případně dřevěných povrchů pro venkovní i vnitřní použití. Je určen zejména k vrchním nátěrům bran, plotů, sloupů apod. Nátěr odolává působení povětrnostních vlivů. Zpravidla se kombinuje se základními nátěrovými hmotami, např. ProHB S 2000 nebo ProHB S 2003. Na korozně méně exponovaných plochách (stupeň korozní agresivity atmosféry C2 v interiéru dle ČSN EN ISO 12944-2) lze díky svým antikorozním vlastnostem nanášet přímo na čistý a koroze zbavený ocelový (litinový) povrch. V kombinaci s antikorozním základem ProHB S 2000 nebo ProHB S 2003 splňuje požadavky na ochranu proti korozní agresivitě atmosféry pro st. C3, střední životnost (dle ČSN EN ISO 12944-2). Podmínky konečného použití a expozice pro venkovní nátěry na dřevo dle ČSN EN 927-1 jsou uvedeny v tabulce níže. Odstíny: bílý (1000), šedý světlý (1010), šedý tmavý (1100), šedý antracit (1550), černý (1999), hnědý střední (2320), hnědý čokoládový (2430), hnědý palisandr (2880), modrý střední (4400), modrý tmavý (4550), zelený střední (5300), zelený tmavý (5400), zelený sytý (5700), slonová kost (6003), žlutý střední (6200), žlutý sytý (6400), červený (8140), červený sytý (8190), červenohnědý (8440), hliníkový (9110) a báze A a C tónovatelné na tónovacích strojích kolorovacím systémem. Ředidlo: S 6006 (pro aplikaci nátěrem), S 6001 (pro profesionální aplikaci stříkáním příp. za nižších teplot pro aplikaci nátěrem). Doporučené hmotnostní ředění: 0 až 5 % hm. natírání štětcem, válečkem (S 6006) 0 až 4 % hm. stříkání AIRLESS, AIRMIX (S 6001) 3 až 10 % hm. vzduchové stříkání (S 6001) Doporučené objemové ředění: 0 až 7 % obj. natírání štětcem, válečkem (S 6006) 0 až 6 % obj. stříkání AIRLESS, AIRMIX (S 6001) 4 až 15 % obj. vzduchové stříkání (S 6001) Nanášení: štětcem nebo válečkem s krátkou stříží (vhodnými pro rozpouštědlové barvy), stříkáním včetně AIRLESS (160 - 200 bar, tryska s minimálním úhlem 30°, max. 125 µm mokrého filmu v 1 vrstvě), AIRMIX (100 až 120 bar, přídavný vzduch 1 bar, tryska s minimálním úhlem 30°, max. 125 µm mokrého filmu v 1 vrstvě), HVLP. Vydatnost: 10 - 12 m<sup>2</sup> z 1 litru barvy v jedné vrstvě (11 - 13 m<sup>2</sup> z 1 litru barvy v jedné vrstvě při 40 µm DFT, beze ztrát)

## Soubory ke stažení

[TL\\_PROHB\\_S\\_2013\\_20230308.pdf \(108.32kB\)](#)

[BL\\_PROHB\\_S\\_2013.pdf \(245.1kB\)](#)