

# OZ-S 2119-1000 Radbal (0.6l)

» Syntetické základní a vrchní barvy, epoxidové barvy



Kód produktu 024-295

EAN 8595073022063

RADBAL tepelně odolný email je určen pro vrchní nátěry kovových předmětů, především radiátorů a potrubí teplovodního ústředního topení. Má rychlé zasychání, dobré mechanické vlastnosti a snadno se aplikuje..  
Zaregistrujte se a získíte slevu ve výši 6% na Vaše nákupy v našem e-shopu! Sleva Vám bude odečtena v seznamu položek objednávky před jejím odesláním!

Dostupnost na prodejně v Příbrami::

4,00 ks

# OZ-S 2119-1000 Radbal (0.6l)

» Syntetické základní a vrchní barvy, epoxidové barvy

## Popis

RADBAL S2119 je syntetická vrchní barva na radiátory a kovové teplovodní potrubí.

### CHARAKTERISTIKA A POUŽITÍ:

Barva je určena především k vrchním lesklým nátěrům radiátorů ústředního teplovodního topení. Má rychlé zasychání a dobré mechanické vlastnosti. Se základním nátěrem, např. PRAGOPRIMER STANDARD S2000, PRAGOPRIMER UNIVERZÁL S2035 nebo PRAGOPRIMER PROFI S2129, je možné email použít i pro nátěry na povětrnosti.

### Klíčové vlastnosti:

- tepelně odolný nátěr
- výborný rozliv
- snadná aplikace

### PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovový podklad musí být před aplikací čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný a musí být opatřený vhodnou základní antikorozií hmotou. Radiátory musí být před aplikací vychladlé. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů.

ŘEDĚNÍ: ředidlo BALTECH S6006 (štětec, váleček),  
ředidlo BALTECH S6001 (stříkání)

Teoretická vydatnost: 14 - 16 m<sup>2</sup>/ 1litr (4 žebra 20 × 60 cm = 1 m<sup>2</sup>).

### PRACOVNÍ POSTUP:

Před použitím se obsah důkladně promíchá a podle potřeby naředí. Radiátory musí být před aplikací vychladlé nebo jen mírně teplé.

Nátěr radiátorů ústředního topení

1. 1x nátěr základní barvou PRAGOPRIMER STANDARD S2000, FORMEX ZÁKLAD NA POZINK S2003 nebo PRAGOPRIMER UNIVERZÁL S2035

2. 1 až 2x nátěr vrchním emailem RADBAL STANDARD S2119, interval mezi jednotlivými nátěry je 12 - 24 hodin, optimální tloušťka jedné vrstvy 30 - 40 μm